

PRÄZISIONSSCHNECKEN
GETRIEBE IN DER C- UND
A-ACHSE



DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

FRÄSKOPF 6

C-Achse

(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel: 550° (+/-275°)
Schwenkmoment: 1.500 Nm
Klemmmoment: 6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit: 70°/s
Achsbeschleunigung: 800°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

A-Achse

(Spindelschwenkachse)

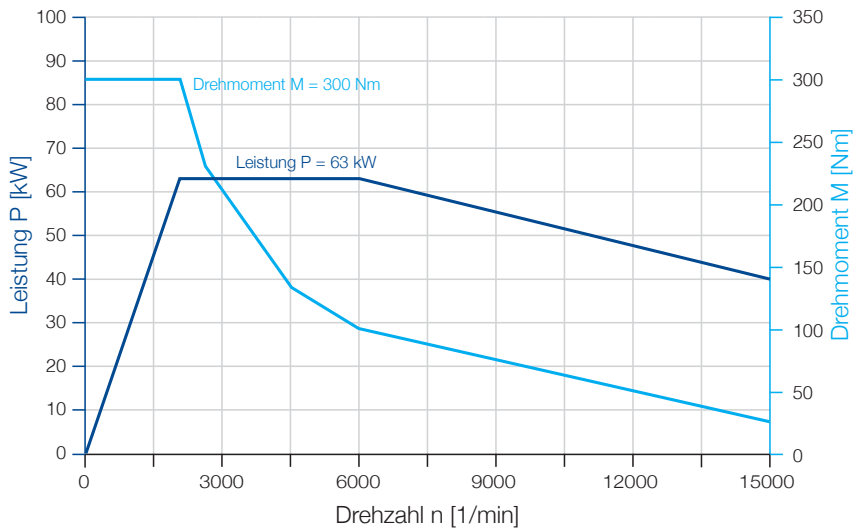
Schwenkwinkel: 220°(+125°/-95°)
Schwenkmoment: 1.500 Nm
Klemmmoment: 6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit: 70°/s
Achsbeschleunigung: 800°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

Hochfrequenz-Frässpindel

Werkzeugaufnahme: HSK100 A
max. Leistung: 63 kW
max. Drehzahl: 15.000 U/min
max. Drehmoment: 300 Nm

Fräskopf 6

Hochfrequenz-Frässpindel HSK100 A
mit 63 kW, 15.000 U/min



WERKSTOFFSPEKTRUM

| Kunststoff | Modellbaublockmaterial | Verbundwerkstoffe (CFK/GFK) | Aluminium | Guss | Stahl |
|------------|------------------------|-----------------------------|-----------|------|-------|
| - | - | - | + | + | + |