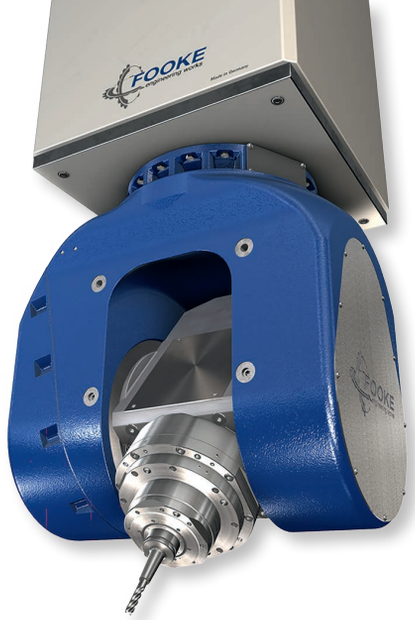


FRÄSKOPF 4

C-Achse
(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	570 Nm
Klemmmoment:	3.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s²
Positionsgenauigkeit:	15“ (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10“ (0,0027°)

A-Achse
(Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	570 Nm
Klemmmoment:	2.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s²
Positionsgenauigkeit:	15“ (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10“ (0,0027°)

Hochfrequenz-Frässpindel 1

Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	25 kW
max. Drehzahl:	20.000 U/min
max. Drehmoment:	119 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 2

Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	39 kW
max. Drehzahl:	24.000 U/min
max. Drehmoment:	32 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 3

Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	42 kW
max. Drehzahl:	24.000 U/min
max. Drehmoment:	67 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 4

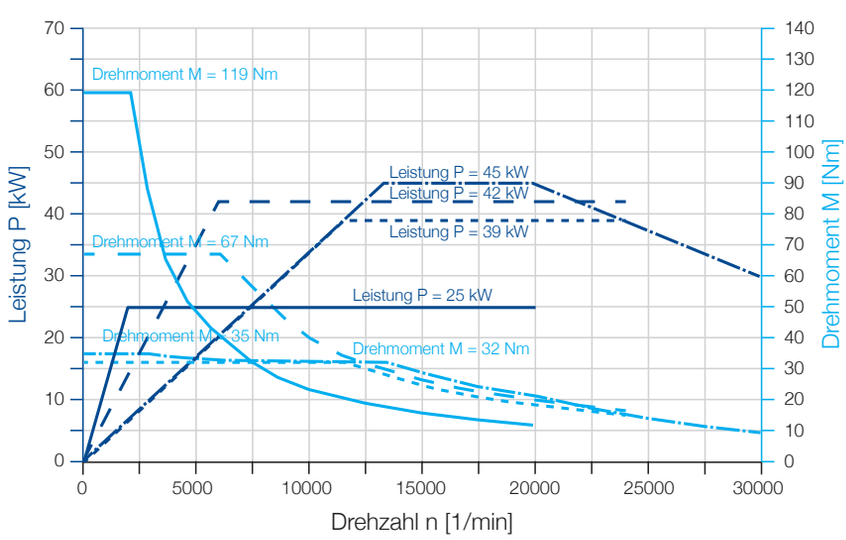
Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	45 kW
max. Drehzahl:	30.000 U/min
max. Drehmoment:	35 Nm

Fräskopf 4

Hochfrequenz-Frässpindel HSK63 A

mit 25 kW, 20.000 U/min ———
mit 39 kW, 24.000 U/min - - - - - -
mit 42 kW, 24.000 U/min – – –
mit 45 kW, 30.000 U/min —·—·—

Frässpindeln auch mit anderer
Leistungscharakteristik möglich



WERKSTOFFSPEKTRUM

Kunststoff	Modellbaublockmaterial	Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
+	+	+	+	+	+