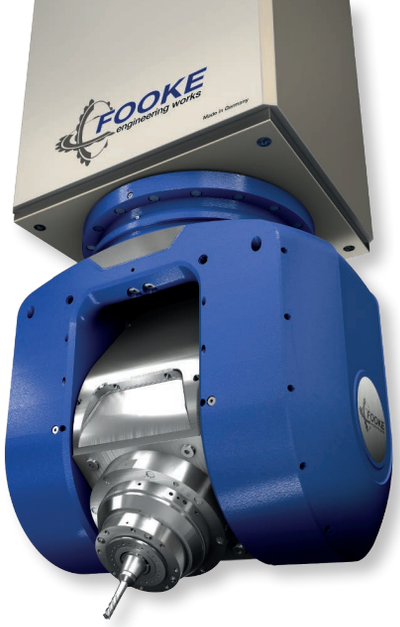


FRÄSKOPF 15

C-Achse
(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	560 Nm / 1.139 Nm
Klemmmoment:	3.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s²
Positionsgenauigkeit:	15“ (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10“ (0,0027°)

A-Achse
(Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	550 Nm / 1.100 Nm
Klemmmoment:	2.160 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s²
Positionsgenauigkeit:	15“ (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10“ (0,0027°)

Hochfrequenz-Frässpindel 1

Werkzeugaufnahme:	HSK100 A
max. Leistung:	60 kW
max. Drehzahl:	16.000 U/min
max. Drehmoment:	160 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 2

Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	45 kW
max. Drehzahl:	20.000 U/min
max. Drehmoment:	130 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 3

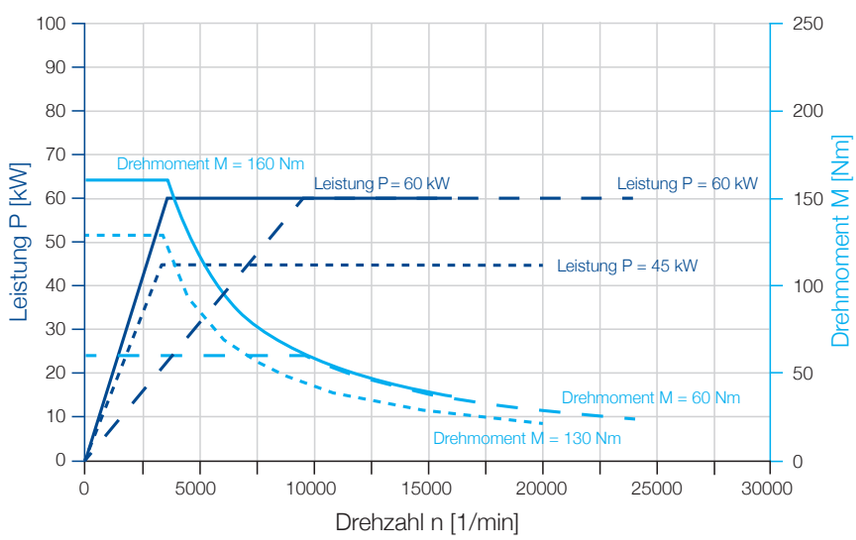
Werkzeugaufnahme:	HSK63 A
max. Leistung:	60 kW
max. Drehzahl:	24.000 U/min
max. Drehmoment:	60 Nm

Fräskopf 15

Hochfrequenz-Frässpindel HSK100 A
mit 60 kW, 16.000 U/min ——————

Hochfrequenz-Frässpindel HSK63 A
mit 45 kW, 20.000 U/min - - - - - - -
mit 60 kW, 24.000 U/min — — —

Frässpindeln auch mit anderer
Leistungscharakteristik möglich



WERKSTOFFSPEKTRUM

Kunststoff	Modellbaublockmaterial	Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕