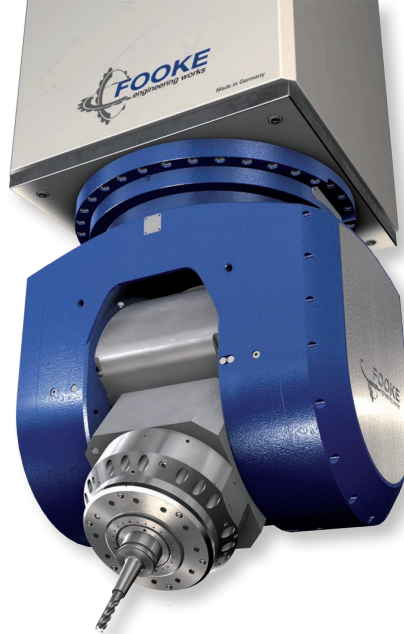


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE



DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

FRÄSKOPF 12

C-Achse

(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel: 550° (+/-275°)
Schwenkmoment: 2.500 Nm
Klemmmoment: 5.500 Nm
Drehgeschwindigkeit: 360°/s
Achsbeschleunigung: 1200°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

A-Achse

(Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel: 220° (+/-110°)
Schwenkmoment: 1.100 Nm
Klemmmoment: 6.900 Nm
Drehgeschwindigkeit: 360°/s
Achsbeschleunigung: 1200°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

Hochfrequenz-Frässpindel 1

Werkzeugaufnahme: HSK100 A
max. Leistung: 50 kW
max. Drehzahl: 10.000 U/min
max. Drehmoment: 400 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 2

Werkzeugaufnahme: HSK100 A
max. Leistung: 60 kW
max. Drehzahl: 15.000 U/min
max. Drehmoment: 300 Nm

Hochfrequenz-Frässpindel 3

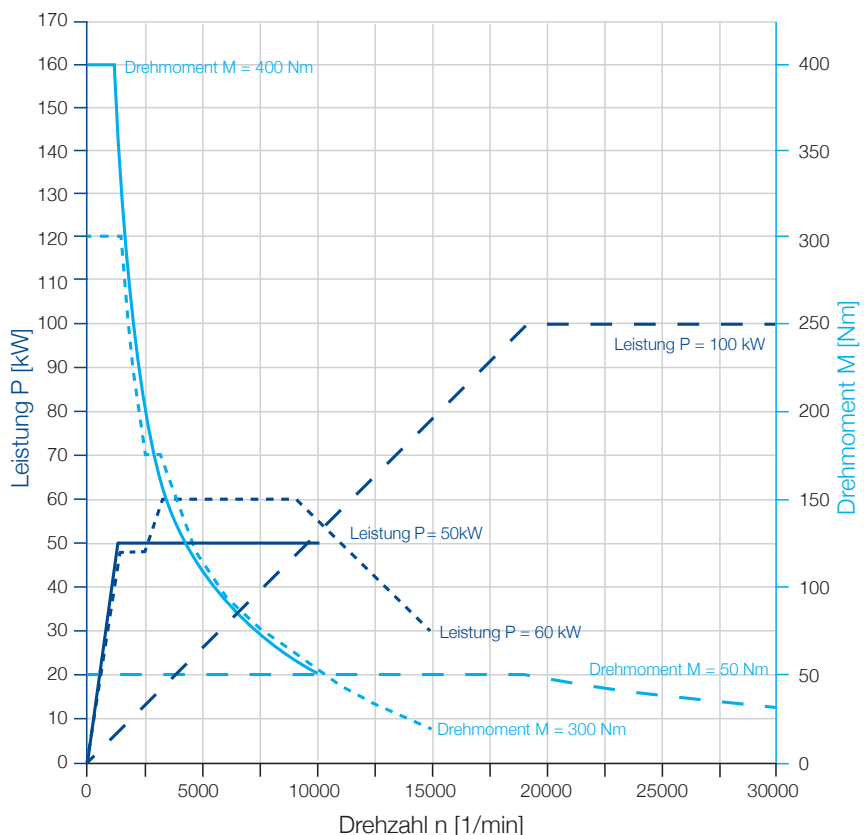
Werkzeugaufnahme: HSK63 A
max. Leistung: 100 kW
max. Drehzahl: 30.000 U/min
max. Drehmoment: 50 Nm

Fräskopf 12

Hochfrequenz-Frässpindel HSK100 A
mit 50 kW, 10.000 U/min ———
mit 60 kW, 15.000 U/min - - - - -

Hochfrequenz-Frässpindel HSK63 A
mit 100 kW, 30.000 U/min - - - - -

Frässpindeln auch mit anderer Leistungs-
charakteristik möglich



WERKSTOFFSPEKTRUM

Kunststoff	Modellbaublockmaterial	Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
-	-	-	+	+	+