



PLATTENFRÄSMASCHINE

ENDURA® 800

FÜR DIE HERSTELLUNG VON
ALUMINIUM-PRÄZISIONSPLETTEN



PLANFRÄSMASCHINE



PLATTENFRÄSMASCHINE ENDURA® 800

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege

X-Achse:	3.000 - 20.000 mm
Y-Achse:	starr
Z-Achse:	ca. 400 mm

Vorschubgeschwindigkeiten

X-Achse:	5 - 60.000 mm/min
Y-Achse:	5.000 mm/min

Beschleunigung	bis zu 1,0 m/s ²
----------------	-----------------------------

Zustellgenauigkeit

in Z (P _a)	0,010 mm
------------------------	----------

Rauhtiefe (R _a)	0,28 µm - 0,4 µm
-----------------------------	------------------

Fräswerkzeug

Schnittbreite:	ae	bis zu 3.000 mm
Spantiefe:	ap	0,1 - 2,0 mm
Fräserdurchmesser:	D	1.800 mm - 3.100 mm
Zahnvorschub:	fz	0,5 mm
Zahnteilung:		15° / 30°
Drehzahl:	n	max. 500 1/min
Schnittgeschwindigkeit:	Vc	max. 4.000 m/min

HIGHLIGHTS

- Für großflächige Aluminiumwerkstücke
- Ergonomisch zu beladen
- Oberflächengüte < 0,4 µm
- Fräswerkzeug bis Ø 3.100 mm



www.fooke.de