

TORQUEMOTOREN  
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME  
IN DER C- UND A-ACHSE

## FRÄSKOPF 10

### C-Achse

(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel: 540° (+/-270°)  
Schwenkmoment: 330 Nm  
Klemmmoment: 2.000 Nm  
Drehgeschwindigkeit: 180°/s  
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)  
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

### A-Achse

(Spindelschwenkachse)

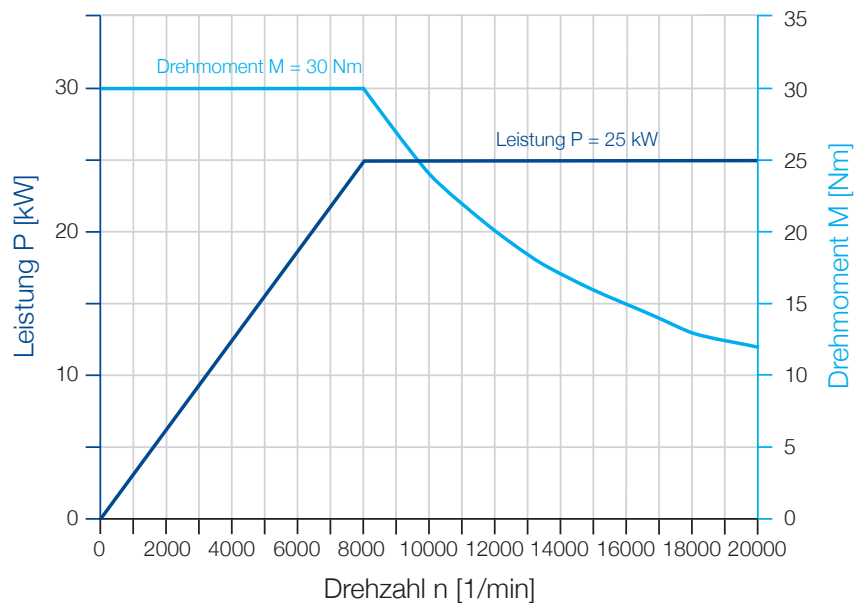
Schwenkwinkel: 220° (+/-110°)  
Schwenkmoment: 230 Nm  
Klemmmoment: 1.200 Nm  
Drehgeschwindigkeit: 180°/s  
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)  
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

### Hochfrequenz-Frässpindel

Werkzeugaufnahme: HSK63 A  
max. Leistung: 25 kW  
max. Drehzahl: 20.000 U/min  
max. Drehmoment: 30 Nm

### Fräskopf 10

Hochfrequenz-Frässpindel HSK63 A  
mit 25 kW, 20.000 U/min



### WERKSTOFFSPEKTRUM

Kunststoff	Modellbaublockmaterial	Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
+	+	+	+	-	-