



FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINE

ENDURA® 1000LINEAR

VERFAHRENDES
PORTAL



SPEZIALIST FÜR DIE BEARBEITUNG
GRÖSSTER WERKSTÜCKE

FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINE ENDURA® 1000LINEAR

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege

| | |
|----------|-------------------|
| X-Achse: | 5.000 - 60.000 mm |
| Y-Achse: | 2.000 - 5.000 mm |
| Z-Achse: | 800 - 2.000 mm |

Positioniergenauigkeit

| | |
|----------------|----------|
| in X (P_a) | 0,080 mm |
| in Y (P_a) | 0,030 mm |
| in Z (P_a) | 0,025 mm |

Vorschubgeschwindigkeiten

| | |
|----------|-------------------|
| X-Achse: | 5 - 55.000 mm/min |
| Y-Achse: | 5 - 65.000 mm/min |
| Z-Achse: | 5 - 65.000 mm/min |

Positionsstreubreite

| | |
|----------------|----------|
| in X (P_s) | 0,040 mm |
| in Y (P_s) | 0,015 mm |
| in Z (P_s) | 0,010 mm |

Beschleunigung bis zu 5,0 m/s²

HIGHLIGHTS

- Für die Bearbeitung größter Werkstücke
- Ergonomisch zu beladen
- Mitfahrende Bedienerkabine für eine bestmögliche Prozessüberwachung

Ausstattung

- Modular und überaus steif aufgebaute Maschine in intelligenter Hybrid-Bauweise (Stahl-, Schweiß-, Guss- und Mineralgusskomponenten).
- Verschleißfreie, hochdynamische Linearmotoren.
- Direkte Messsysteme in allen Achsen (X, Y, Z, C und A).
- Sicherheitssysteme und -bremsen in allen Linearachsen.
- Linearführungen und Antriebsmotoren konsequent durch Faltenbälge geschützt.

Zusatzausstattung

- Automatische Werkzeugwechselsysteme
- Kühlmittel-Systeme (MMS, Nassbetrieb)
- Werkzeugvermessungs-Systeme
- Werkstückvermessungs-Systeme
- Systeme für die Späne- und Staubentsorgung
- Werkstück-Spannsysteme
- Schallschutzeinhausung
- Online-Service
- u.v.m.



PRÄZISIONSSCHNECKEN
GETRIEBE IN DER C- UND
A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

FRÄSKOPF 6

C-Achse

(Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel: 550° (+/-275°)
Schwenkmoment: 1.500 Nm
Klemmmoment: 6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit: 70°/s
Achsbeschleunigung: 800°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

A-Achse

(Spindelschwenkachse)

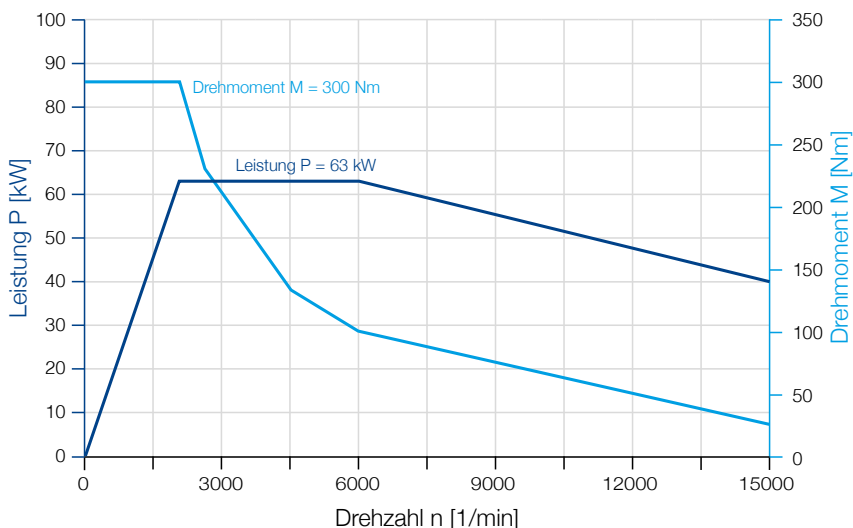
Schwenkwinkel: 220°(+125°/-95°)
Schwenkmoment: 1.500 Nm
Klemmmoment: 6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit: 70°/s
Achsbeschleunigung: 800°/s²
Positionsgenauigkeit: 15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit: 10" (0,0027°)

Hochfrequenz-Frässpindel 1

Werkzeugaufnahme: HSK100 A
max. Leistung: 63 kW
max. Drehzahl: 15.000 U/min
max. Drehmoment: 300 Nm

Fräskopf 6

Hochfrequenz-Frässpindel HSK100 A
mit 63 kW, 15.000 U/min



WERKSTOFFSPEKTRUM

| Kunststoff | Modellbaublockmaterial | Verbundwerkstoffe (CFK/GFK) | Aluminium | Guss | Stahl |
|------------|------------------------|-----------------------------|-----------|------|-------|
| - | - | - | + | + | + |



www.fooke.de