

FRÄSKÖPFE

DIE GANZE WELT
DER PRÄZISION.



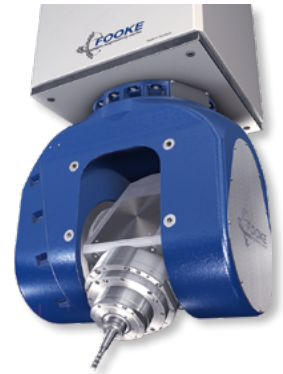
PORTAL FRÄSMASCHINEN

AUSGEZEICHNETE QUALITÄT DER BEWEGUNGSFÜHRUNG.

FRÄSKOPFDATEN

C-Achse (Fräskopfdrehachse)	
Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	570 Nm
Klemmmoment:	3.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)	
Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	570 Nm
Klemmmoment:	2.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)



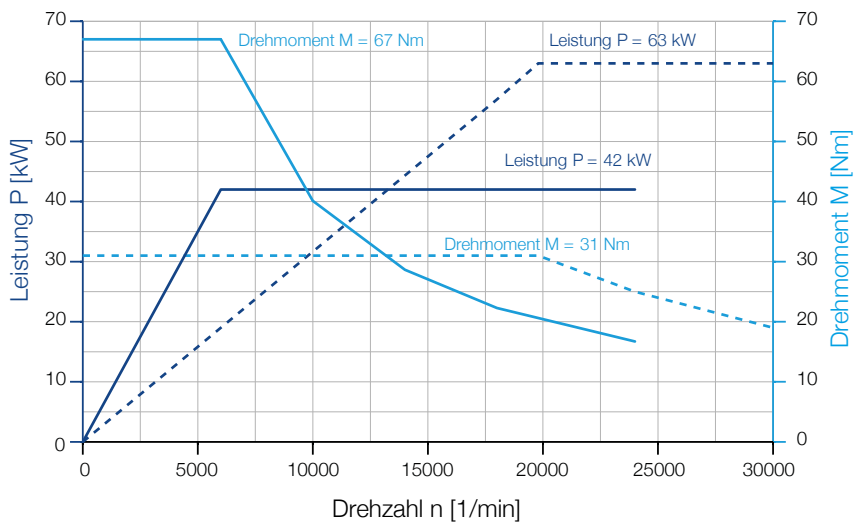
TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

OPTIONAL MIT ABSAUGUNG
UM DIE SPINDEL VERFÜGBAR

SPINDEL DATEN

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel ———	HSK-A63	42	24.000	67
HF-Frässpindel - - - -	HSK-A63	63	30.000	31



S1 100% ED

Frässpindeln auch mit anderer Leistungscharakteristik möglich

C-Achse (Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	1.500 Nm
Klemmmoment:	6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	70°/s
Achsbeschleunigung:	800°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)

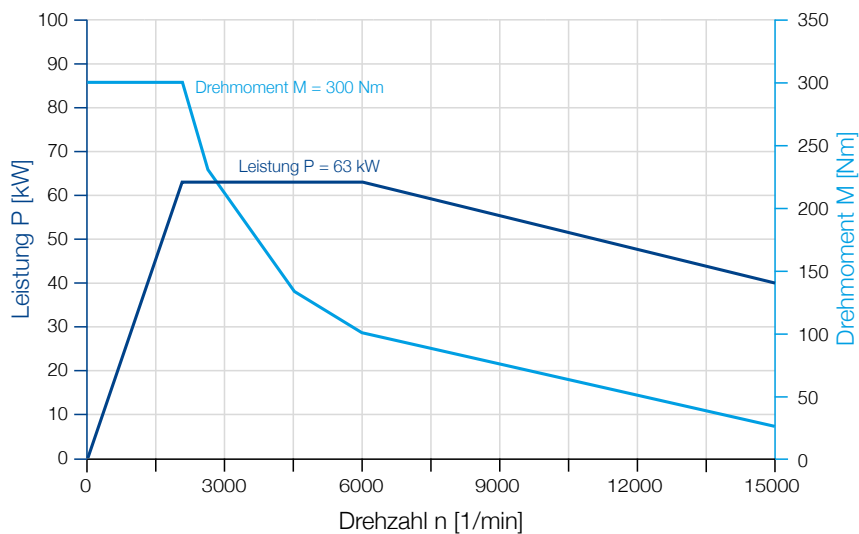
Schwenkwinkel:	220° (+125°/-95°)
Schwenkmoment:	1.500 Nm
Klemmmoment:	6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	70°/s
Achsbeschleunigung:	800°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)



PRÄZISIONS-
SCHNECKENGETRIEBE
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

Hochfrequenz- Frässpindel	Werkzeug- aufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel	HSK-A100	63	15.000	300



S1 100% ED

Frässpindeln auch
mit anderer Leistungs-
charakteristik möglich

FRÄSKOPFDATEN

C-Achse (Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	3.000 Nm
Klemmmoment:	6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	800°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	3.000 Nm
Klemmmoment:	6.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	800°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

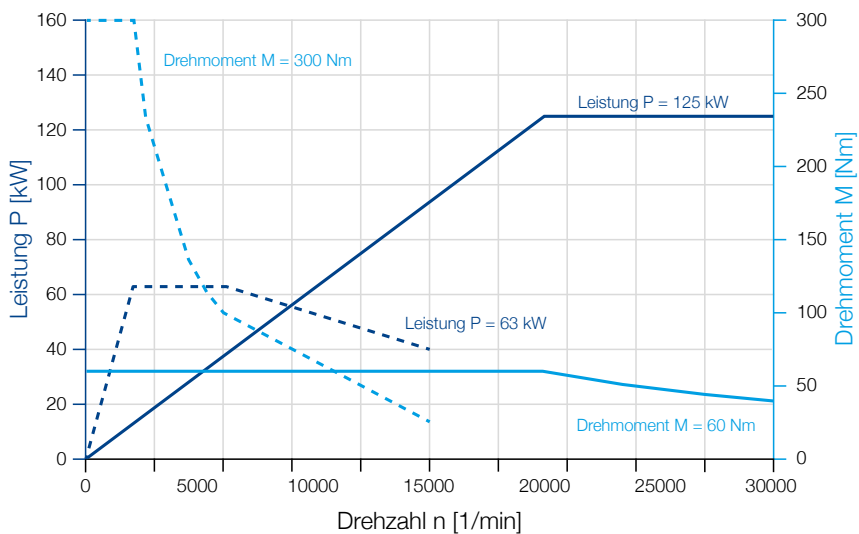


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

SPINDEL DATEN

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel ———	HSK-A63	125	30.000	60
HF-Frässpindel - - - -	HSK-A100	63	15.000	300



S1 100% ED

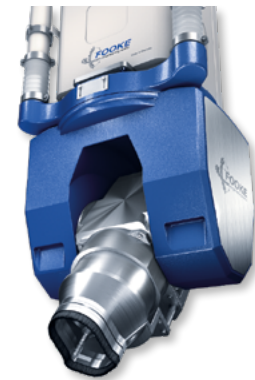
Frässpindeln auch
mit anderer Leistungs-
charakteristik möglich

C-Achse (Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	800 Nm
Klemmmoment:	1.600 Nm
Drehgeschwindigkeit:	60°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	800 Nm
Klemmmoment:	1.600 Nm
Drehgeschwindigkeit:	60°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

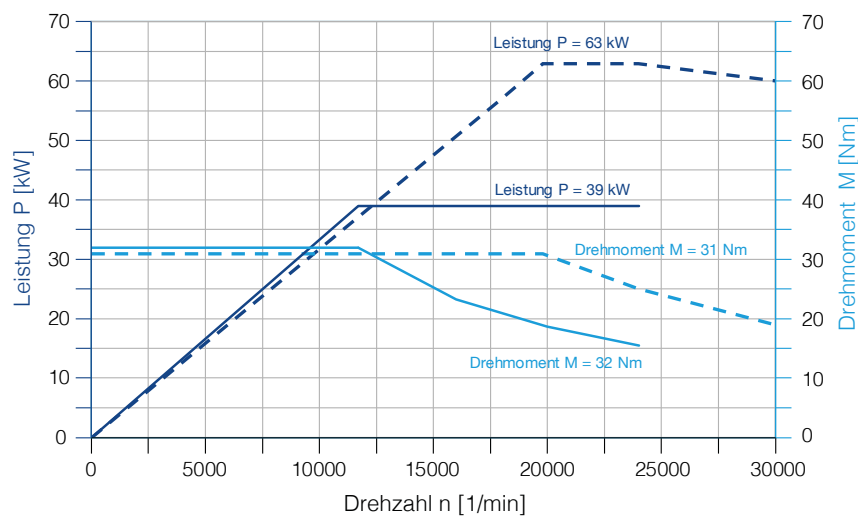


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

MIT INTEGRIERTER
ABSAUGVORRICHTUNG

Hochfrequenz- Frässpindel	Werkzeug- aufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel ———	HSK-A63	39	24.000	32
HF-Frässpindel - - - -	HSK-A63	63	30.000	31



S1 100% ED

Frässpindeln auch
mit anderer Leistungs-
charakteristik möglich

FRÄSKOPFDATEN

C-Achse (Fräskopfdrehachse)	
Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	350 Nm
Klemmmoment:	760 Nm
Drehgeschwindigkeit:	300°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)	
Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	350 Nm
Klemmmoment:	840 Nm
Drehgeschwindigkeit:	300°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

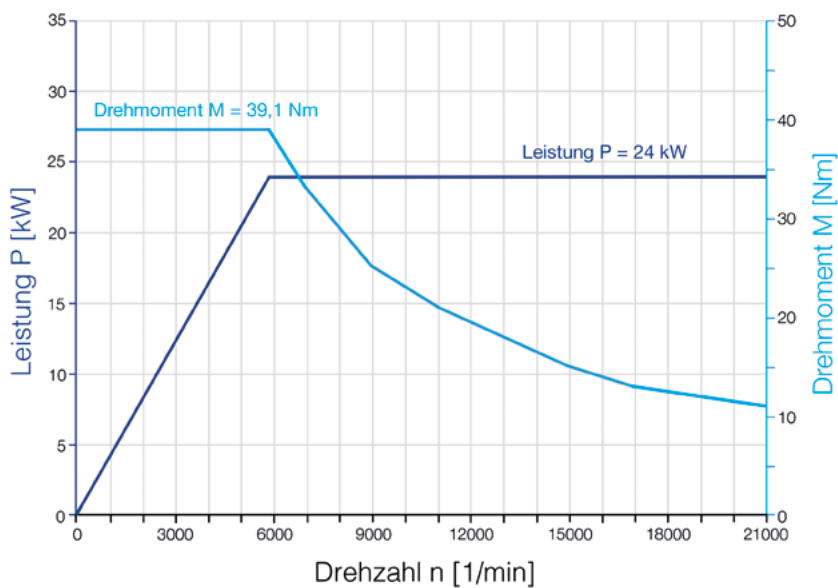


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

SPINDEL DATEN

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel	HSK-A63	24	21.000	39,1



S1 100% ED

Frässpindeln auch mit anderer Leistungscharakteristik möglich

C-Achse (Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	350 Nm
Klemmmoment:	840 Nm
Drehgeschwindigkeit:	300°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)

Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	350 Nm
Klemmmoment:	840 Nm
Drehgeschwindigkeit:	300°/s
Achsbeschleunigung:	600°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

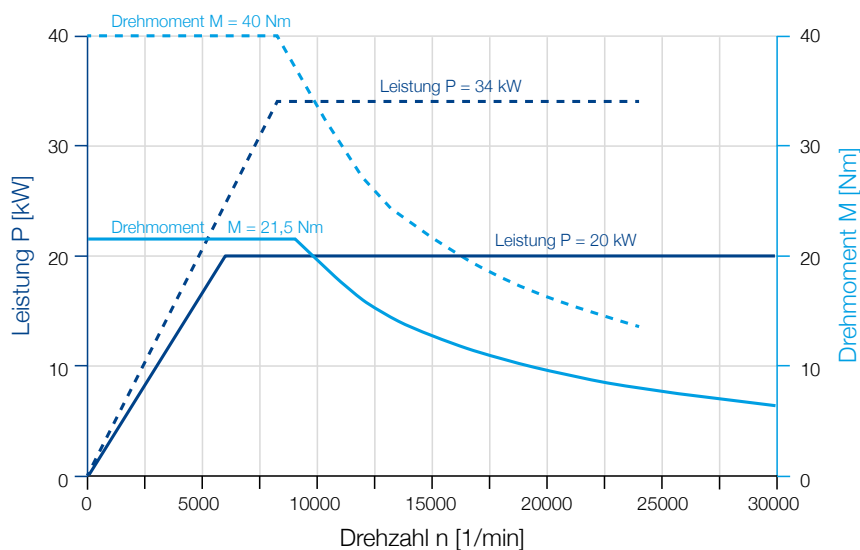


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

OPTIONAL MIT ABSAUGUNG
UM DIE SPINDEL VERFÜGBAR

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel ———	HSK-A63	20	30.000	21,5
HF-Frässpindel - - - -	HSK-A63	34	24.000	40



S1 100% ED

Frässpindeln auch mit anderer Leistungscharakteristik möglich

FRÄSKOPFDATEN

C-Achse (Fräskopfdrehachse)	
Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	2.500 Nm
Klemmmoment:	5.500 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)	
Schwenkwinkel:	220° (+/-110°)
Schwenkmoment:	1.100 Nm
Klemmmoment:	6.900 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

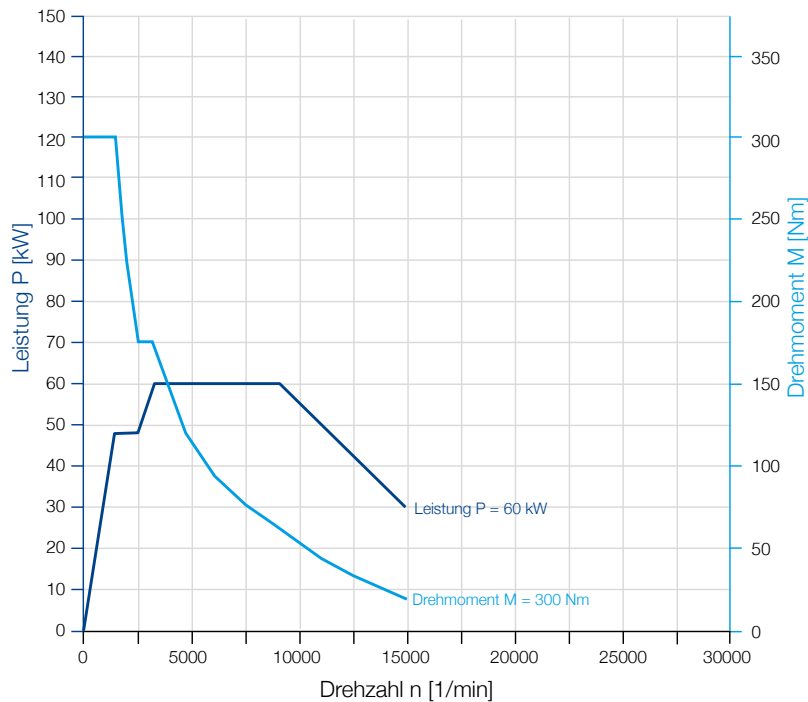


TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

SPINDEL DATEN

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel	HSK-A100	60	15.000	300



S1 100% ED

Frässpindeln auch mit anderer Leistungscharakteristik möglich

C-Achse (Fräskopfdrehachse)

Schwenkwinkel:	550° (+/-275°)
Schwenkmoment:	560 Nm / 1.139 Nm
Klemmmoment:	3.000 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)

A-Achse (Spindelschwenkachse)

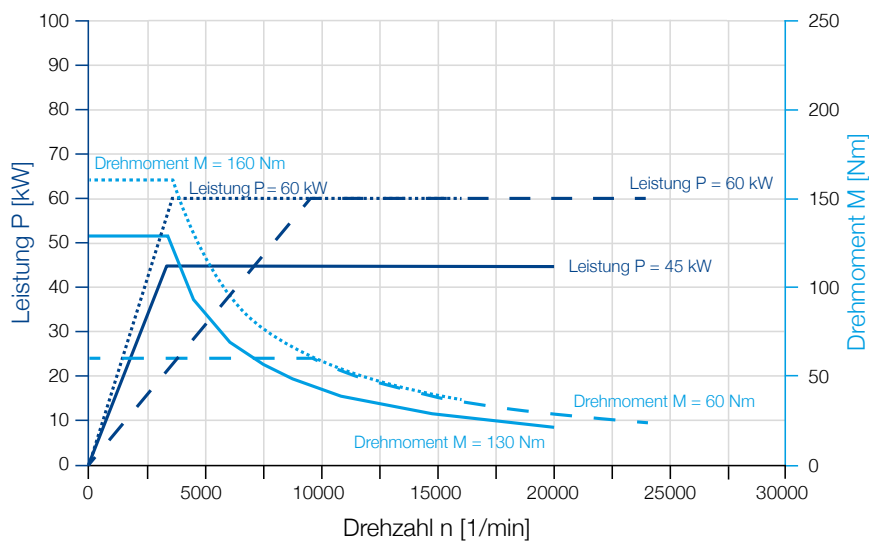
Schwenkwinkel:	240° (+/-120°)
Schwenkmoment:	550 Nm / 1.100 Nm
Klemmmoment:	2.160 Nm
Drehgeschwindigkeit:	360°/s
Achsbeschleunigung:	1.200°/s ²
Positionsgenauigkeit:	15" (0,0041°)
Wiederholgenauigkeit:	10" (0,0027°)



TORQUEMOTOREN
IN DER C- UND A-ACHSE

DIREKTE MESSSYSTEME
IN DER C- UND A-ACHSE

Hochfrequenz-Frässpindel	Werkzeugaufnahme	max. Leistung [kW]	max. Drehzahl [1/min]	max. Drehmoment [Nm]
HF-Frässpindel ———	HSK-A63	45	20.000	130
HF-Frässpindel - - - -	HSK-A63	60	24.000	60
HF-Frässpindel	HSK-A100	60	16.000	160



S1 100% ED

Frässpindeln auch mit anderer Leistungscharakteristik möglich



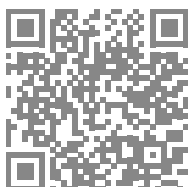
HAUPTSITZ

FOOKE GmbH

Raiffeisenstraße 18-22
46325 Borken

+49 (0) 2861 8009 - 222
sales@fooke.de

www.fooke-machines.com



FOOKE - STANDORTE

Hier finden Sie den passenden Ansprechpartner.