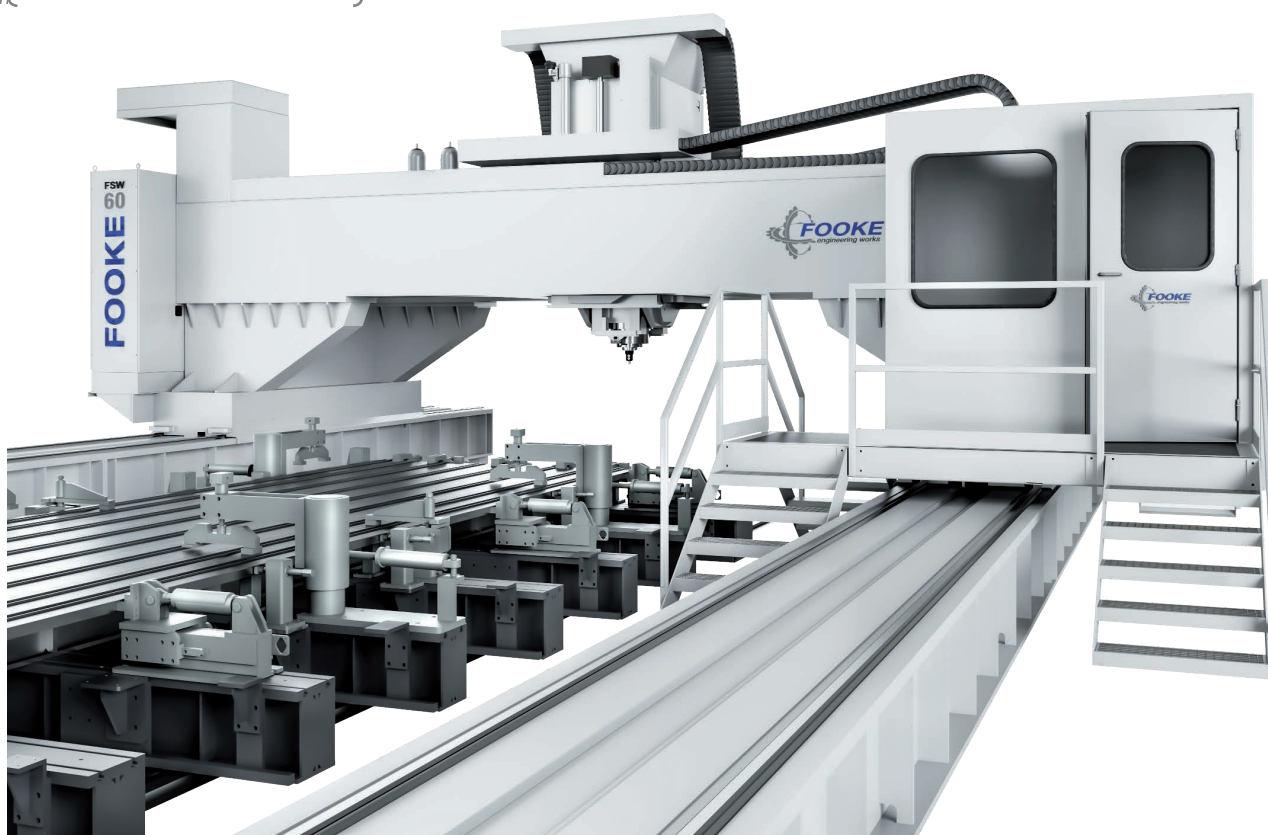




INSTALLATION DE SOUDAGE PAR FRICTION-MALAXAGE

FOOKE FSW 60

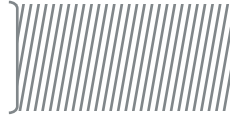
FORCE AXIALE MAXIMALE
DE 60 kN



FONCTIONNEMENT
SIMULTANÉ EN 5 AXES



SUIVI AUTOMATIQUE
DE JOINTS



INSTALLATION DE SOUDAGE PAR FRICTION-MALAXAGE FOOKE FSW 60

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses

Axe X :	jusqu'à 60 000 mm
Axe Y :	jusqu'à 4 500 mm
Axe Z :	jusqu'à 1 000 mm

Couple de pivotement (simultané)

Axe A :	jusqu'à 24 000 Nm
Axe B :	jusqu'à 15 000 Nm

Axe A

(Angle de pivotement) 90° (± 45°)

Axe B

(Angle de pivotement) 60° (± 30°)

Force d'avance (simultanée)

Axe X :	jusqu'à 30 000 N
Axe Y :	jusqu'à 30 000 N
Axe Z :	jusqu'à 60 000 N

Vitesses d'avance

Axe X :	5 - 40 000 mm/min
Axe Y :	5 - 30 000 mm/min
Axe Z :	5 - 10 000 mm/min
Axe A :	jusqu'à 15°/s
Axe B :	jusqu'à 15°/s

Accélération jusqu'à 1,0 m/s

POINTS FORTS

- Force axiale maximale de 60 kN
- Profondeur de pénétration de jusqu'à 20 mm (6xxx)
- Vitesses de soudage jusqu'à 3 000 mm/min
- Vitesses d'avance jusqu'à 40 m/min
- Fonctionnement simultané en 5 axes en procédé FSW
- Construction symétrique au niveau des charges et températures
- Correction de position en temps réel
- Correction de la force axiale en temps réel

CARACTÉRISTIQUES

- Développement outils FSW
- Concepts de serrage spécifiques au client
- Optimisation de procédés FSW
- Importantes réserves de puissance dans tous les axes NC
- Haute rigidité de la machine
 - > Faible élasticité
 - > Processus FSW stable
 - > Haute qualité reproductible des soudures



www.fooke.de