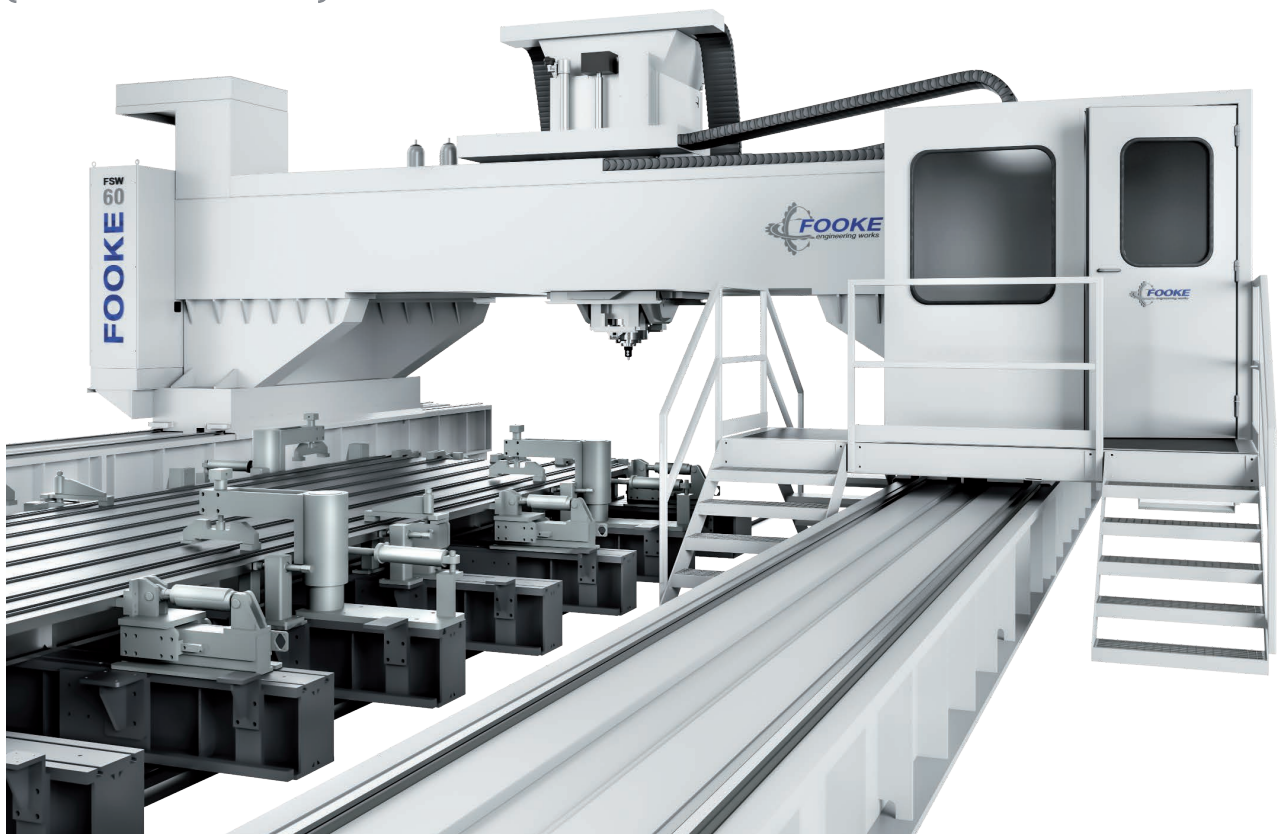




RÜHRREIBSCHWEISSANLAGE

FOOKE FSW 60

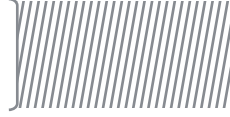
MAXIMALE AXIALKRAFT
VON 60 kN



5-ACHS-SIMULTANBETRIEB



SCHWEISSNAHT-
VERFOLGUNG



RÜHRREIBSCHWEISSANLAGE FOOKE FSW 60

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege

X-Achse:	bis zu 60.000 mm
Y-Achse:	bis zu 4.500 mm
Z-Achse:	bis zu 1.000 mm

Schwenkmoment (simultan)

A-Achse:	bis zu 24.000 Nm
B-Achse:	bis zu 15.000 Nm

A-Achse

(Schwenkwinkel): 90° (± 45°)

B-Achse

(Schwenkwinkel): 60° (± 30°)

Vorschubkraft (simultan)

X-Achse:	bis zu 30.000 N
Y-Achse:	bis zu 30.000 N
Z-Achse:	bis zu 60.000 N

Vorschubgeschwindigkeiten

X-Achse:	5 - 40.000 mm/min
Y-Achse:	5 - 30.000 mm/min
Z-Achse:	5 - 10.000 mm/min
A-Achse:	bis zu 15°/s
B-Achse:	bis zu 15°/s

Beschleunigung bis zu 1,0 m/s²

HIGHLIGHTS

- Maximale Axialkraft von 60 kN
- Einschweißtiefe bis 20 mm (6xxx)
- Schweißgeschwindigkeiten bis zu 3.000 mm/min
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 40 m/min
- 5-Achs-Simultanbetrieb im FSW-Prozess
- Last- und temperatursymmetrischer Aufbau
- Positionsgesteuerter Prozess
- Kraftgesteuerter Prozess

FEATURES

- FSW Werkzeugentwicklung
- Kundenspezifische Spannkonzepete
- FSW Prozessoptimierung
- Hohe Leistungsreserven in allen NC Achsen
- Hohe Maschinensteifigkeit
 - > Geringe Nachgiebigkeit
 - > Stabiler FSW Prozess
 - > Hohe, reproduzierbare Schweißnahtqualität



www.fooke.de