



# 搅拌摩擦焊机

FOOKE FSW 35

轴向最大顶锻力35 kN



五轴联动



焊缝跟踪

## 搅拌摩擦焊机 FOOKE FSW 35

### 技术数据

#### 行程

X 轴:	最大 60,000 mm
Y 轴:	最大 4,500 mm
Z 轴:	最大 1,000 mm

#### A 轴

(摆动角度): 90° (± 45°)

#### B 轴

(摆动角度): 60° (± 30°)

#### 进给速度

X 轴:	5 – 40,000 mm/min
Y 轴:	5 – 30,000 mm/min
Z 轴:	5 – 10,000 mm/min
A 轴:	最高 5°/s
B 轴:	最高 5°/s

#### 加速度

最高 1.0 m/s<sup>2</sup>

#### 摆动扭矩 (同步)

A 轴:	最大 20,000 Nm
B 轴:	最大 15,000 Nm

#### 进给力 (同步)

X 轴:	最大 17,500 N
Y 轴:	最大 17,500 N
Z 轴:	最大 35,000 N

### 技术特点

- 最大轴向力为35 kN
- 焊接深度可达12 mm (6系铝材)
- 焊接速度可达3,000 mm/min
- 进给速度可达40 m/min
- 五轴五联动搅拌摩擦焊接
- 对称式结构设计
- 焊接过程位置控制
- 焊接过程压力控制
- 既有独立设计的搅拌摩擦焊机，也可对 ENDURA® 1000 型龙门铣进行搅拌摩擦焊机改造

### 特性

- 搅拌摩擦焊机刀具研发
- 专门针对客户需求的工装设计
- 优化搅拌摩擦焊接过程
- 所有数控轴极高的功率储备
- 高强度结构
  - > 极小的变形量
  - > 稳定的焊接过程
  - > 稳定的高质量焊缝



[www.fooke.de](http://www.fooke.de)