

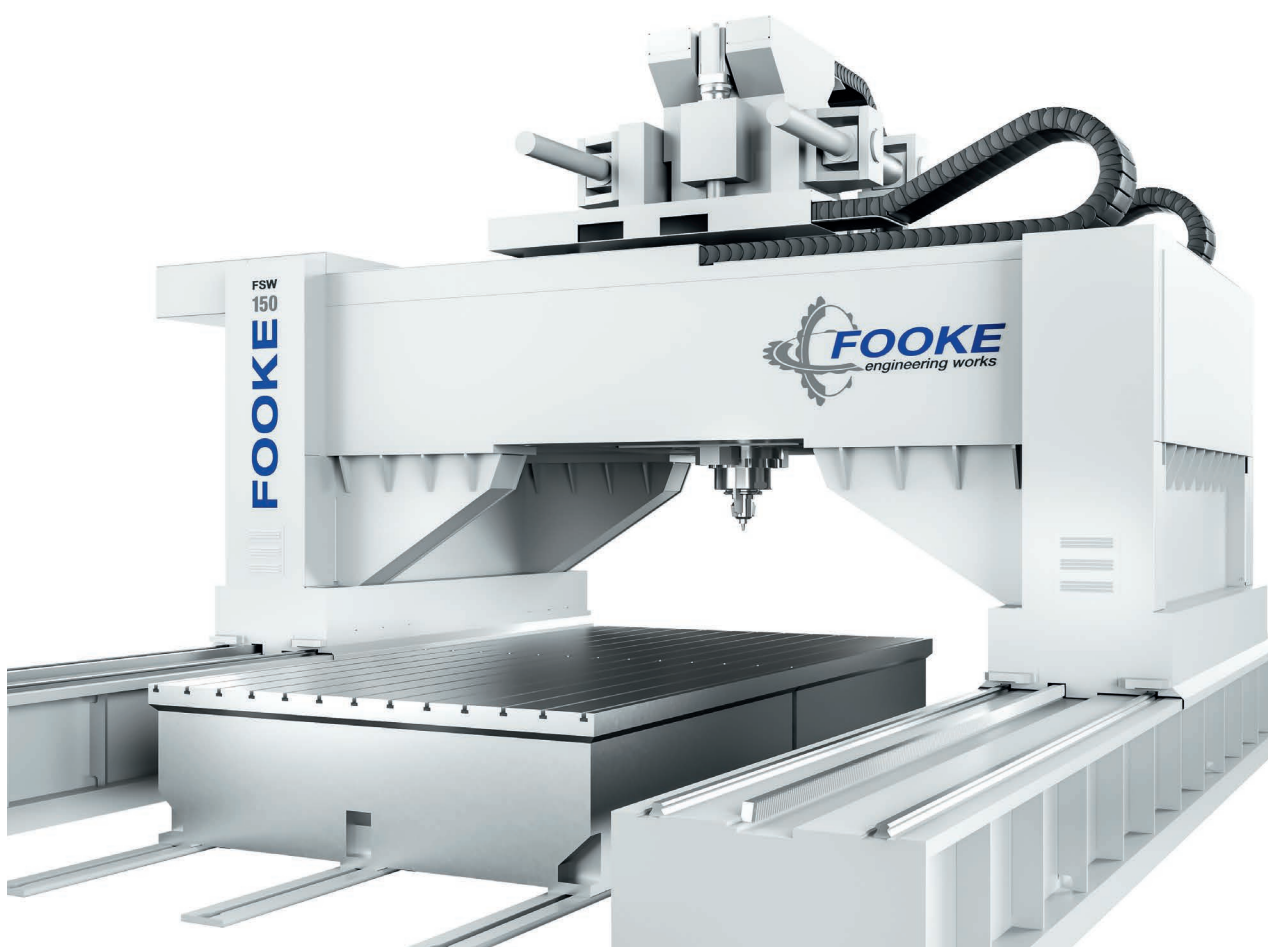


## INSTALLATION DE SOUDAGE PAR FRICTION-MALAXAGE

FOOKE FSW 150



FORCE AXIALE MAXIMALE  
DE 150 kN



FONCTIONNEMENT  
EN 3+1 AXES





SUIVI AUTOMATIQUE  
DE JOINTS

## INSTALLATION DE SOUDAGE PAR FRICTION-MALAXAGE FOOKE FSW 150

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Courses

Axe X :	jusqu'à 60 000 mm
Axe Y :	jusqu'à 4 000 mm
Axe Z :	jusqu'à 1 000 mm

#### Axe B

(Angle de pivotement) 40° (± 20°)

#### Vitesses d'avance (Avance continue)

Axe X :	5 - 20 000 mm/min
Axe Y :	5 - 20 000 mm/min
Axe Z :	5 - 10 000 mm/min
Axe B :	jusqu'à 5°/s

Accélération jusqu'à 1,0 m/s

#### Couple de pivotement

Axe B : jusqu'à 75 000 Nm

#### Force d'avance

Axe X : jusqu'à 75 000 N  
Axe Y : jusqu'à 75 000 N  
Axe Z : jusqu'à 150 000 N

### POINTS FORTS

- Force axiale maximale de 150 kN
- Profondeur de pénétration de jusqu'à 50 mm (6xxx)
- Vitesses de soudage jusqu'à 3 000 mm/min
- Vitesses d'avance jusqu'à 20 m/min
- Fonctionnement en 3+1 axes
- Fonctionnement simultané en 4 axes jusqu'à 60 kN
- Construction symétrique au niveau des charges et températures
- Correction de position en temps réel
- Correction de la force axiale en temps réel

### CARACTÉRISTIQUES

- Développement outils FSW
- Concepts de serrage spécifiques au client
- Optimisation de procédés FSW
- Importantes réserves de puissance dans tous les axes NC
- Haute rigidité de la machine
  - > Faible élasticité
  - > Processus FSW stable
  - > Haute qualité reproductible des soudures



[www.fooke.de](http://www.fooke.de)