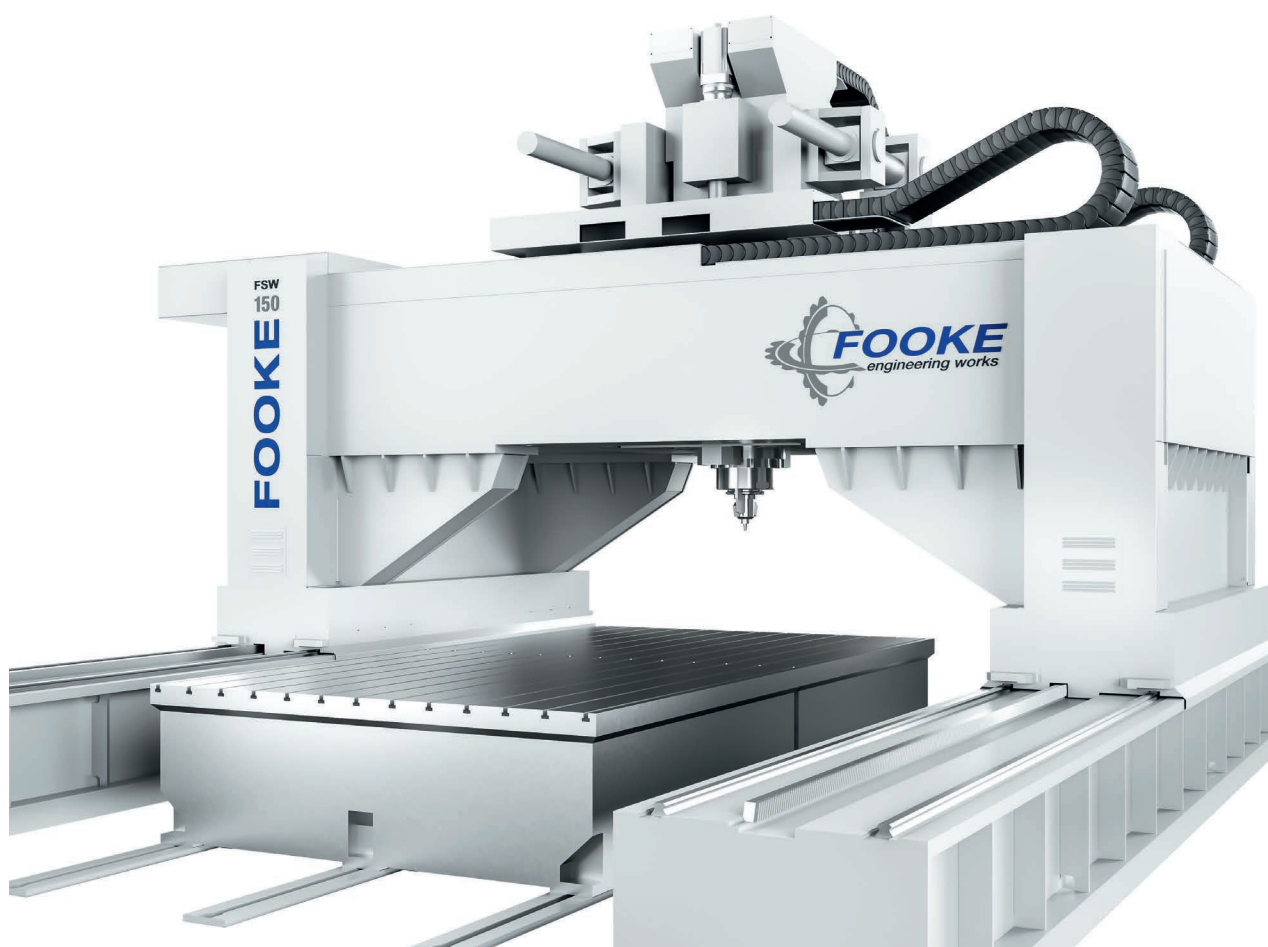




RÜHRREIBSCHWEISSANLAGE

FOOKE FSW 150

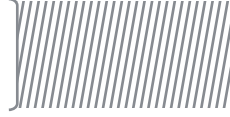
MAXIMALE AXIALKRAFT
VON 150 kN



3+1-ACHS-BETRIEB



SCHWEISSNAHT-
VERFOLGUNG



RÜHRREIBSCHWEISSANLAGE FOOKE FSW 150

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege

X-Achse:	bis zu 60.000 mm
Y-Achse:	bis zu 4.000 mm
Z-Achse:	bis zu 1.000 mm

B-Achse

(Schwenkwinkel):	40° (± 20°)
------------------	-------------

Vorschubgeschwindigkeiten (Stufenloser Vorschub)

X-Achse:	5 - 20.000 mm/min
Y-Achse:	5 - 20.000 mm/min
Z-Achse:	5 - 10.000 mm/min
B-Achse:	bis zu 5°/s

Beschleunigung	bis zu 1,0 m/s ²
----------------	-----------------------------

Schwenkmoment

B-Achse:	bis zu 75.000 Nm
----------	------------------

Vorschubkraft

X-Achse:	bis zu 75.000 N
Y-Achse:	bis zu 75.000 N
Z-Achse:	bis zu 150.000 N

HIGHLIGHTS

- Maximale Axialkraft von 150 kN
- Einschweißtiefe bis 50 mm (6xxx)
- Schweißgeschwindigkeiten bis zu 3.000 mm/min
- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 20 m/min
- 3+1-Achs-Betrieb
- 4-Achs-Simultanbetrieb bis 60 kN
- Last- und temperatursymmetrischer Aufbau
- Positionsgesteuerter Prozess
- Kraftgesteuerter Prozess

FEATURES

- FSW Werkzeugentwicklung
- Kundenspezifische Spannkonzepte
- FSW Prozessoptimierung
- Hohe Leistungsreserven in allen NC Achsen
- Hohe Maschinensteifigkeit
 - > Geringe Nachgiebigkeit
 - > Stabiler FSW Prozess
 - > Hohe, reproduzierbare Schweißnahtqualität



www.fooke.de