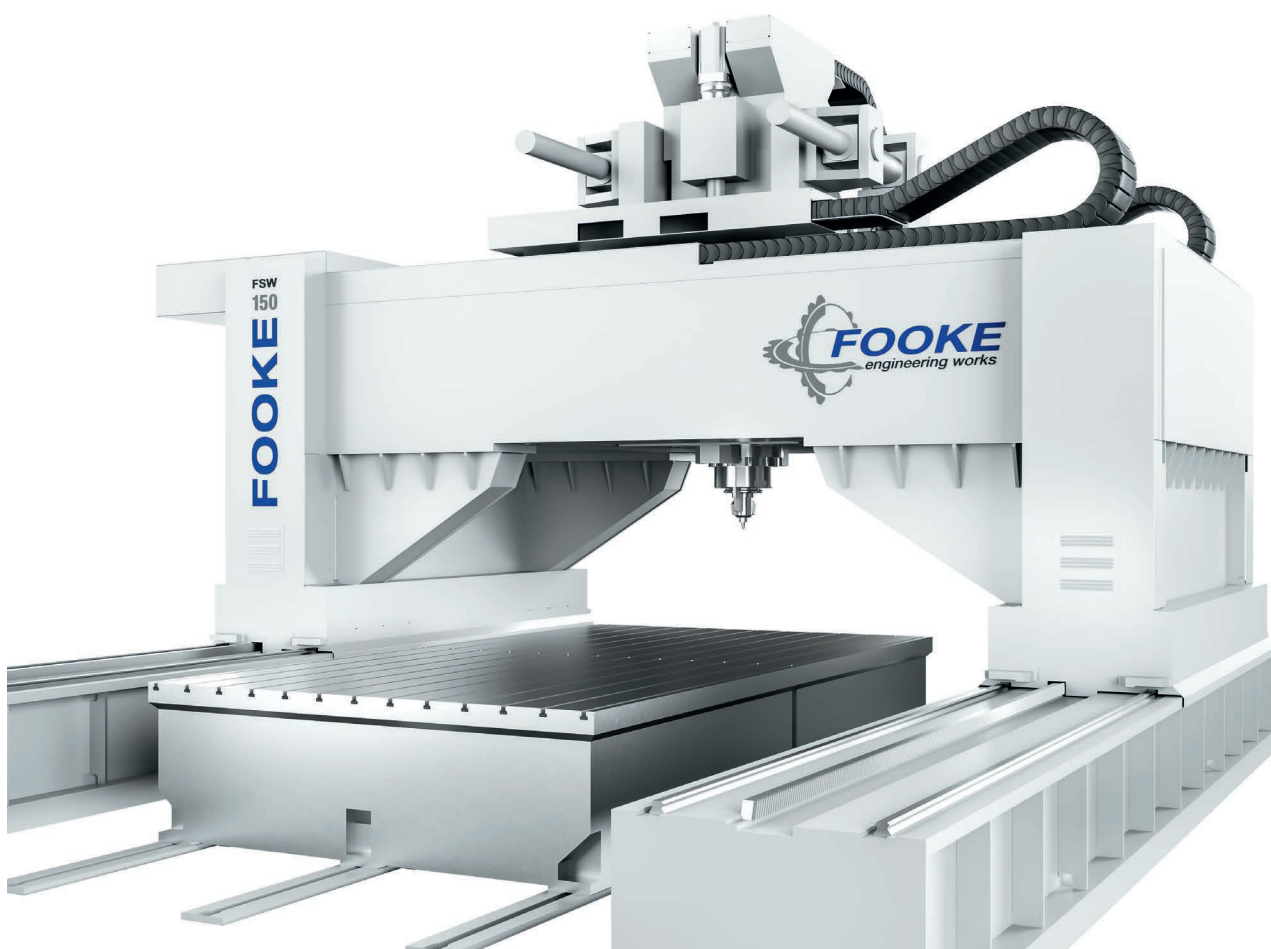




搅拌摩擦焊机

FOOKE FSW 150

轴向最大顶锻力150 kN



3+1轴运行



焊缝跟踪

搅拌摩擦焊机 FOOKE FSW 150

技术数据

行程

X 轴:	最大 60,000 mm
Y 轴:	最大 4,000 mm
Z 轴:	最大 1,000 mm

B 轴

(摆动角度) : 40° (± 20°)

进给速度

(无极进给量)

X 轴:	5 – 20,000 mm/min
Y 轴:	5 – 20,000 mm/min
Z 轴:	5 – 10,000 mm/min
B 轴:	最高 5°/s

加速度

最高 1.0 m/s²

摆动扭矩

B 轴: 最大 75,000 Nm

进给力

X 轴: 最大 75,000 N
Y 轴: 最大 75,000 N
Z 轴: 最大 150,000 N

技术特点

- 最大轴向力为150 kN
- 焊接深度可达50 mm (6系铝材)
- 焊接速度可达3,000 mm/min
- 进给速度可达 20 m/min
- 3+1轴运行
- 4轴联动可达60 kN
- 对称式结构设计
- 焊接过程位置控制
- 焊接过程压力控制

特性

- 搅拌摩擦焊机刀具研发
- 专门针对客户需求的工装设计
- 优化搅拌摩擦焊接过程
- 所有数控轴极高的功率储备
- 高强度结构
 - > 极小的变形量
 - > 稳定的焊接过程
 - > 稳定的高质量焊缝



www.fooke.de